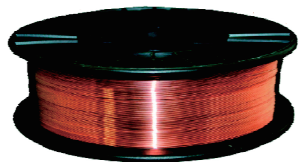


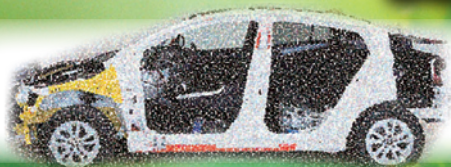
EC YGW16
For Mild & Strength Steels



EC-YGW16の仕様	
該当JIS	Z3312 YGW16
溶接金属の化学成分	C Mn Si S P Cu Fe
引張強度	530Mps
降伏点	440Mps
溶接金属の機械的性質	伸び 26%
適用金属	軟鋼及び 490Mps級高張力鋼
重量	5 kg巻
サイズ	0.6 mm 0.8 mm
ボビン径	200 mm(直径)×55 mm(幅)
シールドガス	Ar 80% - CO ₂ 20%

- 高純度、高精製の軟鋼系 JIS Z3321 490N/ mm級高張力ワイヤーで流動性が良く、溶着金属は延性に富んでいます。
- 低電流、混合ガス(Ar:80%+CO₂:20%)用
※CO₂:100% 用のワイヤを混合ガスで溶接すると欠陥の原因となります。
- 低電流でアークが安定し鋼板への熱影響を抑え、スパッタも少なく薄板に最適
- 歪、溶け落ちを大幅に抑制
- 溶着金属が柔らかく、切削性に優れ後処理が容易。
- 安全で環境にやさしい自動車ボディの補修溶接を実現！
※シールドガスに炭酸ガスではなくアルゴン系混合ガスを使用。
作業時の CO₂ 排出量を 50%以下に低減。
- 自動車メーカーのプラグ溶接時のワイヤーとして対応品

スーパーMAG/MIG Welding Wires



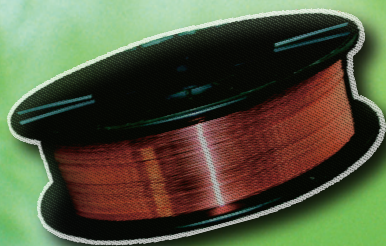
EC-YGW16

混合ガス用ワイヤ0.6mm／0.8mm
引張強度:500MPa 低合金鋼

近年乗用車のボディーは、普通磨き鋼板から耐食性の高い亜鉛引き鋼板の使用が増へ、軽量化に伴いハイテン材と呼ばれる超高張力鋼板が開発され、薄板高張力鋼板の多様化が進み、ホットプレス法により焼き入れ材などが使用されております。これらの材質を補修するにあたり最新の補修溶接ワイヤーとして、ECワイヤーシリーズをご紹介します。現在直面するあらゆる素材に対応できる様に5種類のMIG/MAGワイヤーを用意しました。現在市販のほとんどの半自動溶接機でご使用になれます。材質変化に対応するには今までのスチールワイヤー(JIS YGW11から24)だけでは新車時の強度を維持するには難しくなっております。ECワイヤーシリーズは優れた強度と溶接性をお約束します。補修専用開発された最新の溶接ワイヤーを是非ご体感ください。



自動車補修用の溶接ワイヤ



今、自補修に求められる溶接は、**車体の素材**に合った適切な材料で溶接しなければ**安全性能が損なわれます!**



【販売代理店】

製造発売元

エコウエルディング 株式会社

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地

TEL: 046-284-3105 FAX: 046-284-3108

URL: <http://www.ecowelding.co.jp>