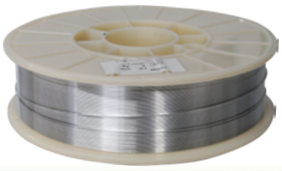
特殊全アルミ合金用溶接ワイヤー　AWS/ASME-SFA A5.10: ER4000系

EC 55

For Specially Aluminium alloys

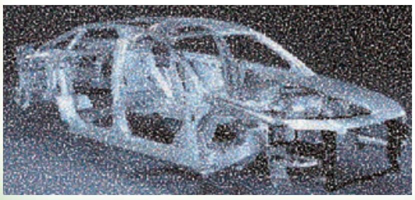


EC-55の仕様

溶接金属の化学成分	Cu Ti Si Mn Sn Zn Fe Cr Al	
溶接金属の機械的性質	引張強度	206Mps- 241Mpa
	せん断強度	120Mpa
	伸び	25%
適用金属	押し出しアルミ、鋳造品、ダイカスト製品、T3ーT6焼き入れ材等全アルミ合金 1000,3000,4000,5000,6000系に適用	
重量	2 kg巻　1 kg巻	
ワイヤ径(製造寸法)	1.0mm	
ボビン径	200 mm(直径)×55 mm(幅)	
シールドガス(推奨)	Ar100%	

- ●一般的な修理や全てのアルミニウム合金の補修用にデザインされた溶接ワイヤーです。
- ●低融点で優れた流動性を提供する化学物質の特殊なパッケージを使用して提供致します。
- ●どんな溶接状態においても優れた剪断性と優れた引っ張りを提供します。
- ●これは強度を高めるためベースメタルの金属の希釈に依存しません。
- ●低い熱間割性及び収縮率
- ●アルミ合金（1XXX,3XXX,4XXX,5XXX、6XXXシリーズ）、これらのアルミニウム合金のコンビネーションを含むほとんど全てのアルミ合金に使用できるようデザインされています。
- ●ジュラルミン合金の2XXX,7XXX,シリーズ実際を溶接が可能です。
- ●フェンダー、フレーム、ホイール、シリンダーブロック、ヘッド, ミッションケース等アルミ材質の溶接に

スーパーMAG/MIG Welding Wires



EC-55

アルミ合金用ワイヤ1.0mm
引張強度：240MPa

ほとんど全てのアルミ合金に使用可能

【用途】 アルミ素材のフェンダー、ボンネット、フレーム等、アルミボディーや、シリンダーブロック、ミッションケース等エンジン部品、一般的な押し出し板、鋳造、ダイカスト製品を含むあらゆるアルミ合金の溶接が可能。市場に出ているアルミ合金の中でもっとも低融点で延性のある合金です。特に1000.3000.4000.5000.6000.系に最適です
T3、T6の熱処理材や超ジュラルミン（2000.7000系）でさえも溶接可能です。

近年乗用車のボディーは、普通磨き鋼板から耐食性の高い亜鉛引き鋼板の使用が増へ、軽量化に伴いハイテン材と呼ばれる超高張力鋼板が開発され、薄板高張力鋼板の多様化が進み、ホットプレス法により焼き入れ材などが使用されております。これらの材質を補修するにあたり最新の補修溶接ワイヤーとして、ECワイヤーシリーズをご紹介させて頂きます。現在直面するあらゆる素材に対応できる様に5種類のMIG/MAGワイヤーを用意しました。現在市販のほとんどの半自動溶接機でご使用になれます。材質変化に対応するには今までのスチールワイヤー（JIS YGW11から24）だけでは新車時の強度を維持するには難しくなっております。ECワイヤーシリーズは優れた強度と溶接性をお約束します。補修専用に開発された最新の溶接ワイヤーを是非ご体感ください。

eco WELDING

【販売代理店】

製造発売元

エコウエルディング 株式会社

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津3503-8番地
TEL：046-284-3105　FAX：046-284-3108
URL：http//www.ecowelding.co.jp